

# MCV820

●テーブル作業面の大きさ

**2,000 × 820mm**

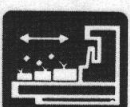
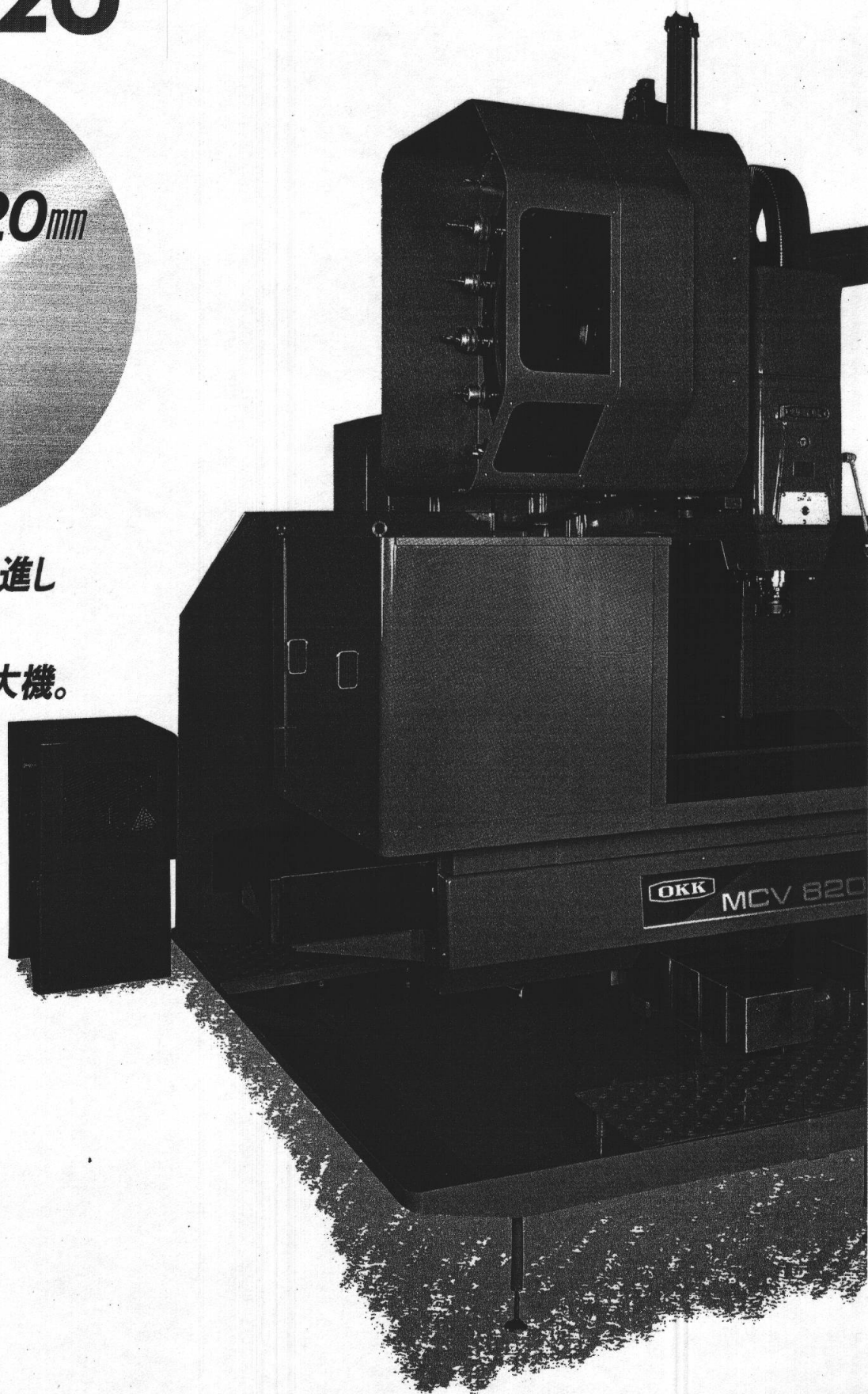
●マガジン本数

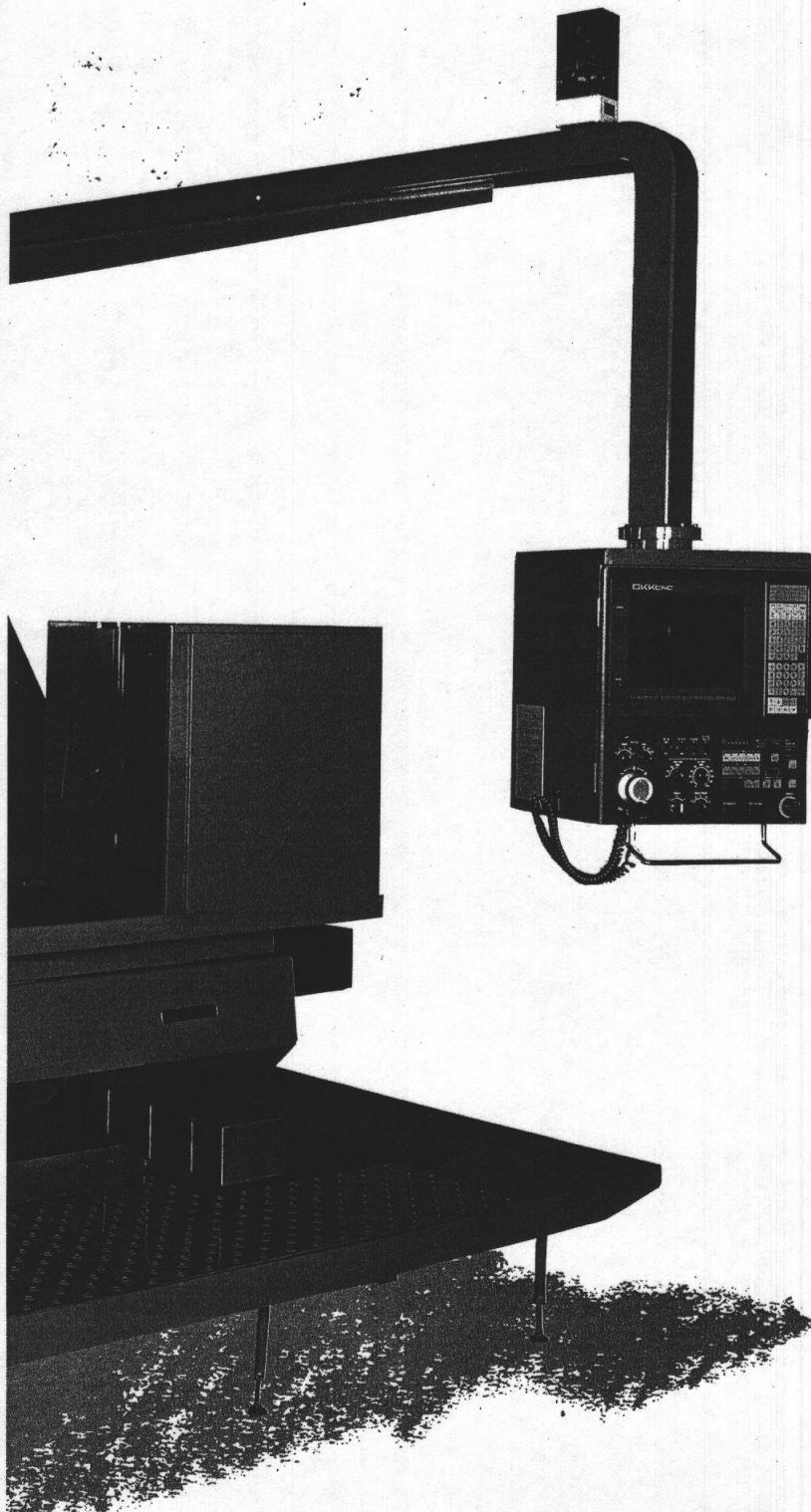
**30tools**

●テーブル最大積載質量

**2,500kg**

自動化・無人化を促進し  
高生産性を実現。  
MCVシリーズの最大機。

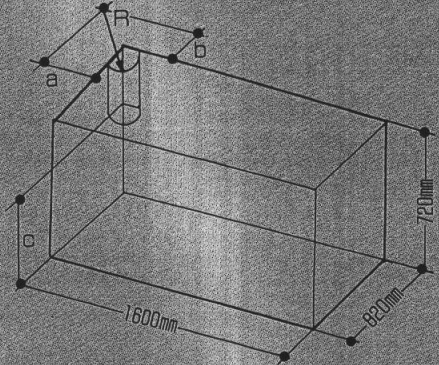




切削データ例(S45C)

正面フライス	6'100(巾)×9(切込) F400mm/min
ドリリング	φ65 0.3mm/rev
タッピング	M42×4.5(ピッチ)

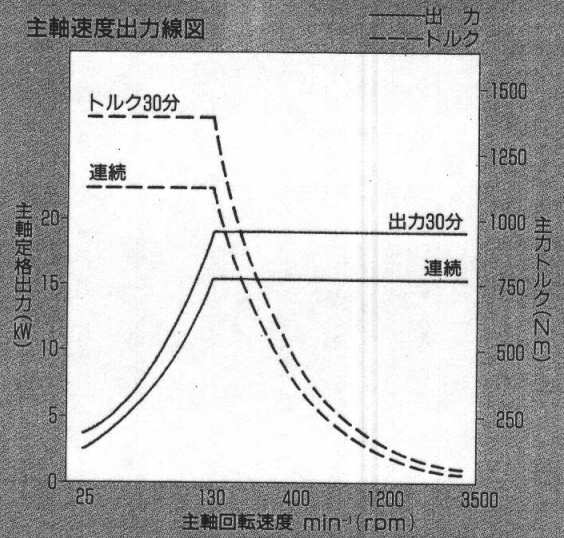
最大加工範囲



X軸移動量(テーブル左右) 1600mm  
 Y軸移動量(テーブル前後) 820mm  
 Z軸移動量(主軸頭上下) 720mm

- ATC干渉領域(X、Y、Z、原点位置)
- a: ATC旋回中心...272mm
- b: ATC旋回中心...127mm
- c: 工具下降域...755-350mm(工具長)
- R: ATC旋回半径...300+51mm(工具半径)

主軸速度出力線図



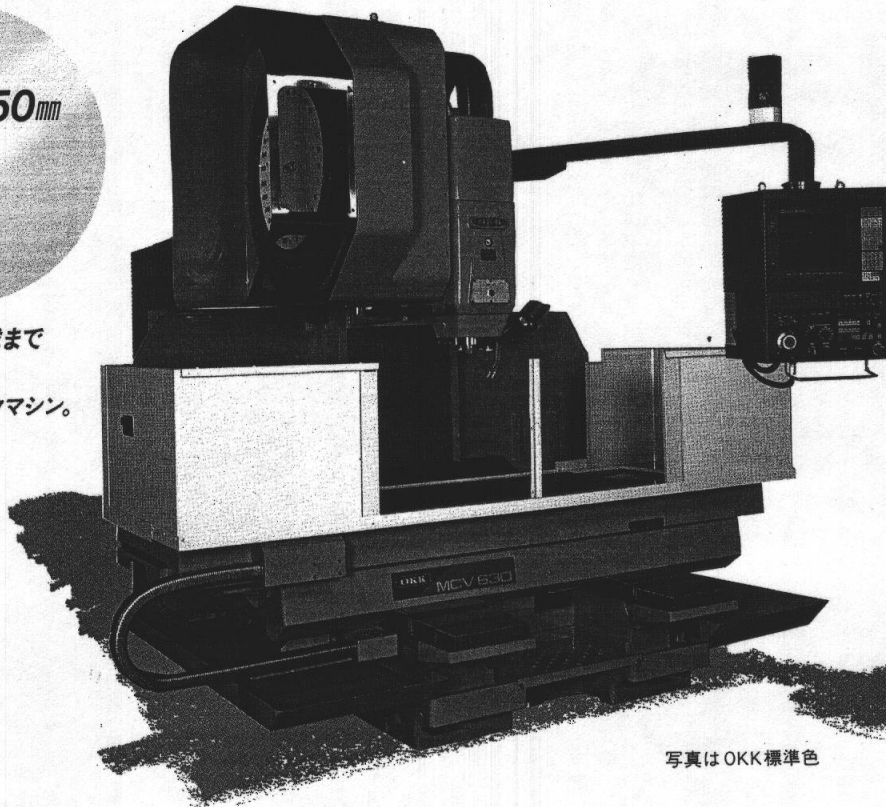
加工例



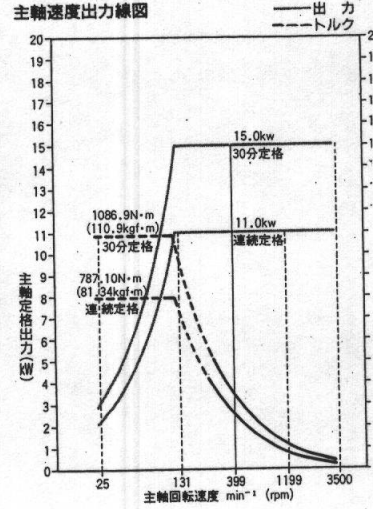
# MCV630

- テーブル作業面の大きさ  
**1,600 × 650mm**
- マガジン本数  
**24 tools**
- テーブル最大積載質量  
**1,500kg**

低速から高速領域まで  
フルパワー対応。  
OKKのベーシックマシン。



主軸速度出力線図



写真はOKK標準色



# MCV650

- テーブル作業面の大きさ  
**1,600 × 650mm**
- マガジン本数  
**24 tools**
- テーブル最大積載質量  
**1,500kg**

更に剛性アップされた  
ボディーにより高精度を維持。

写真はOKK

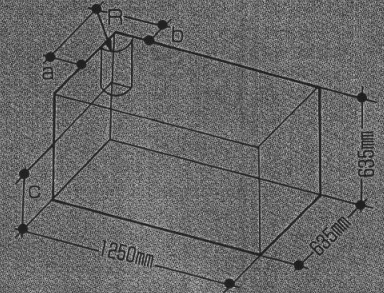


## ◆ MCV630

### 切削データ例 (S45C)

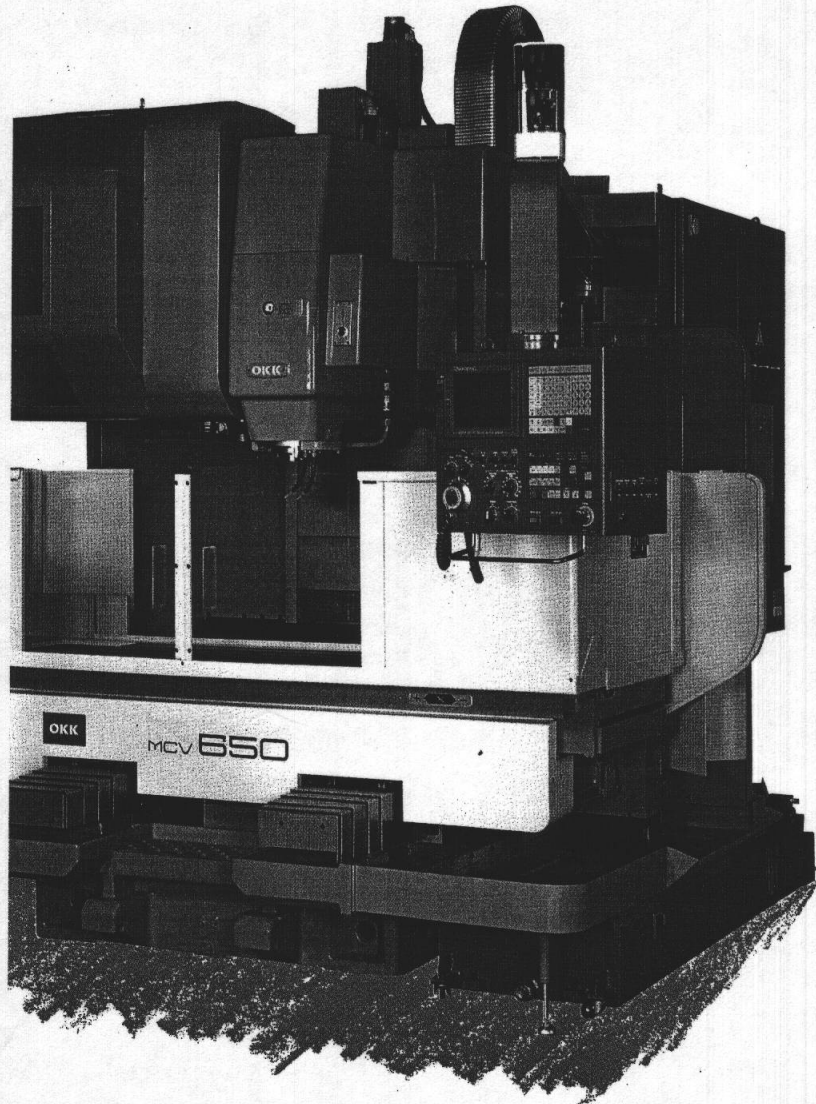
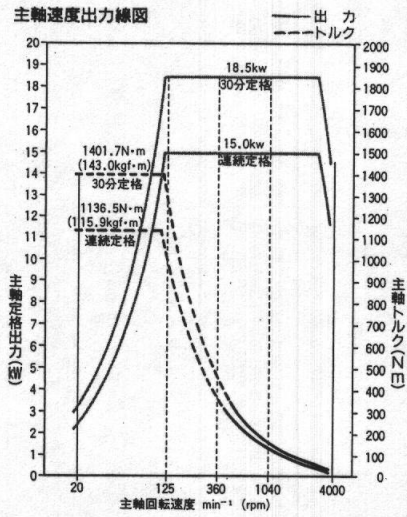
正面フライス	6" 100(巾)×8(切込) F400mm/min
ドリリング	φ65 0.3mm/rev
タッピング	M42×4.5(ピッチ)

### 最大加工範囲



X軸移動量(テーブル左右) 1250mm  
Y軸移動量(テーブル前後) 635mm  
Z軸移動量(主軸頭上下) 635mm

- ATC干涉領域(X、Y、Z、原点位置)
- a : ATC旋回中心・258mm
- b : ATC旋回中心・121mm
- c : 工具下降域・685-350mm(工具長)
- R : ATC旋回半径・285+55mm(工具半径)

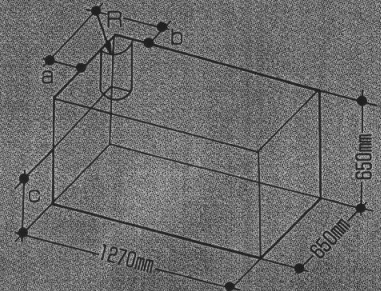


## ◆ MCV650

### 切削データ例 (S45C)

正面フライス	5" 100(巾)×7(切込) F500mm/min
ドリリング	φ50 0.5mm/rev
タッピング	M48×5.0(タップ)

### 最大加工範囲



X軸移動量(テーブル左右) 1270mm  
Y軸移動量(テーブル前後) 650mm  
Z軸移動量(主軸頭上下) 650mm

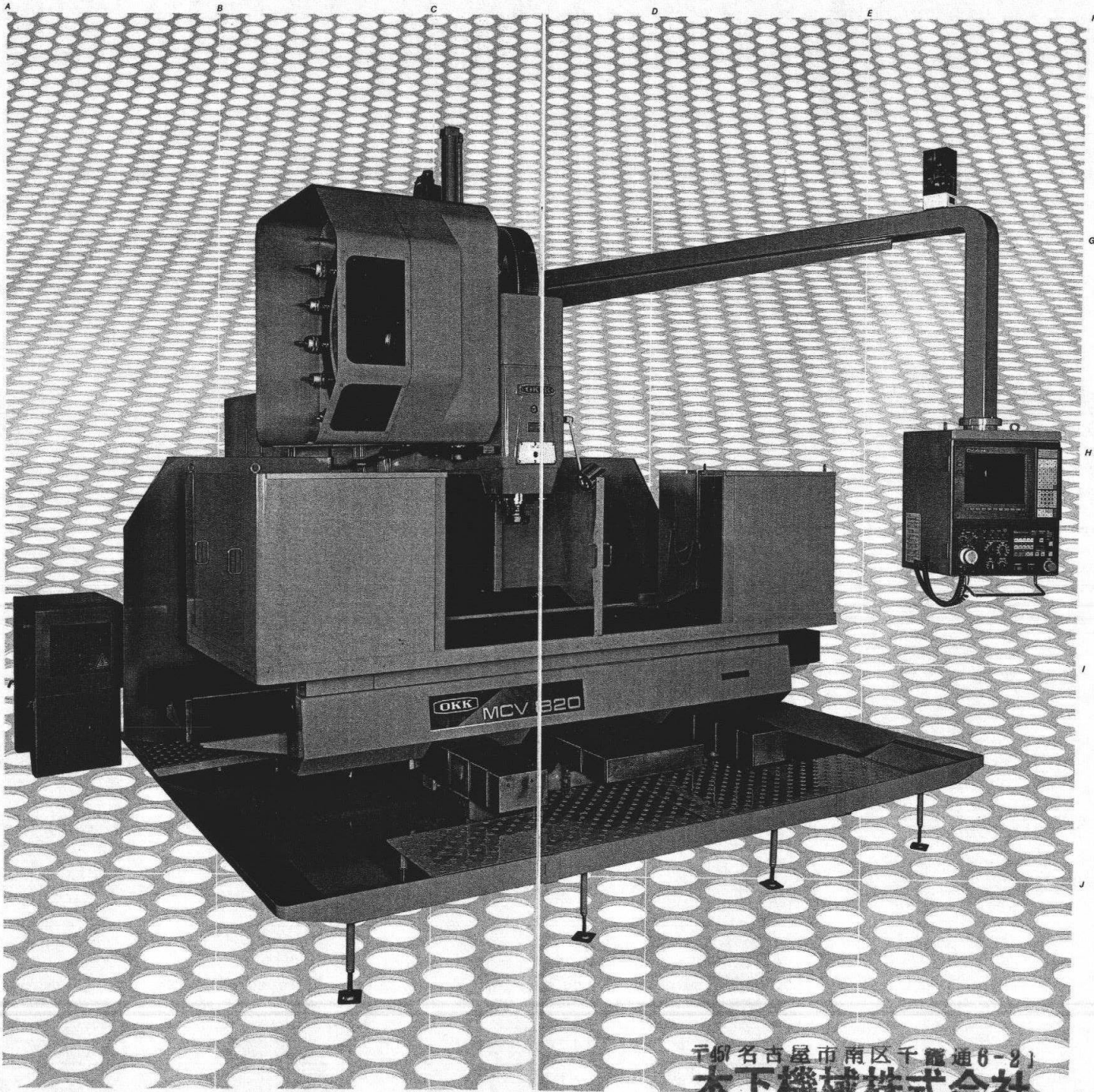
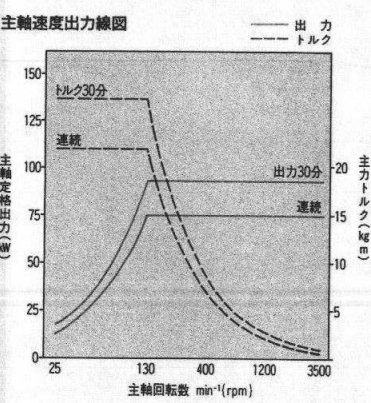
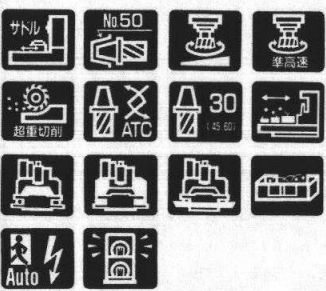
- ATC干涉領域(X、Y、Z、原点位置)
- a : ATC旋回中心・258mm
- b : ATC旋回中心・121mm
- c : 工具下降域・685-350mm(工具長)
- R : ATC旋回半径・285+55mm(工具半径)



# MCV 820

●テーブル作業面の大きさ  
**2,000×820mm**  
 ●マガジン本数  
**30tools**  
 ●テーブル最大積載質量  
**2,500kg**

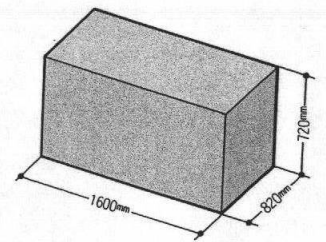
自動化・無人化を促進し  
 高生産性を実現。  
 MCVシリーズの最大機。



最大加工能力 (S45C)

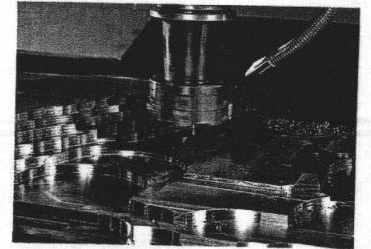
正面フライス	6' 100(巾)×9(切込) F400mm/min
ドリリング	φ65 0.3mm/rev
タッピング	M42×4.5(ピッチ)

最大加工範囲



X 軸移動量(テーブル左右) 1600mm  
 Y 軸移動量(テーブル前後) 820mm  
 Z 軸移動量(主軸頭上下) 720mm

加工例



〒467 名古屋市中南区千種通6-21  
**木下機械株式会社**  
 取締役社長 木下 秀介  
 TEL 052-821-3824代  
 FAX 052-811-1375

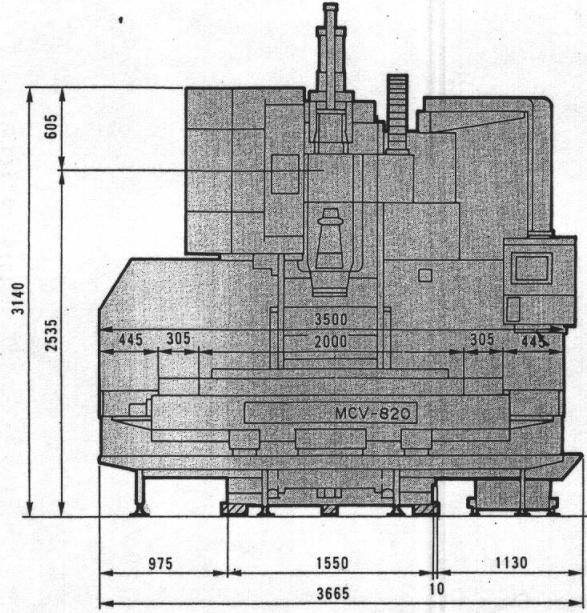
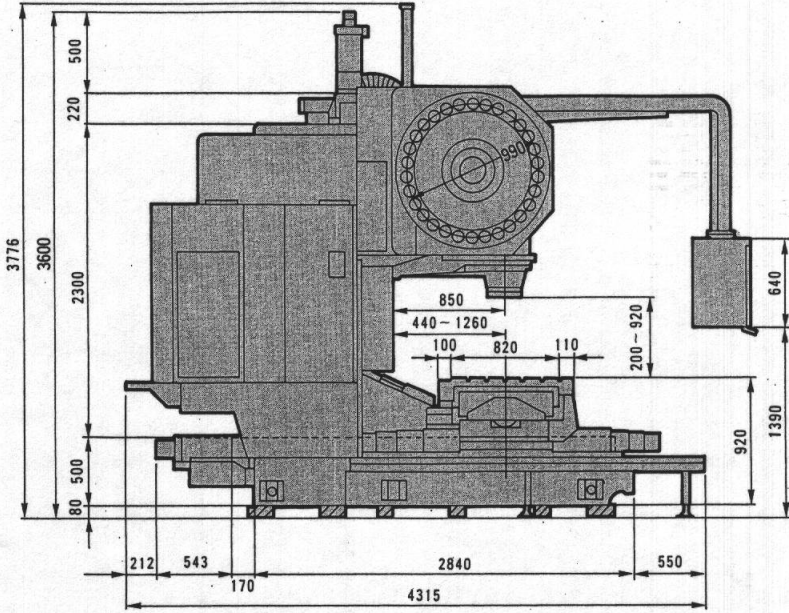
千477名古屋市南区千露通6-21  
**木下機械株式会社**  
 取締役社長 木下 秀介  
 TEL 052-821-3824代  
 FAX 052-811-1375

# MCV820

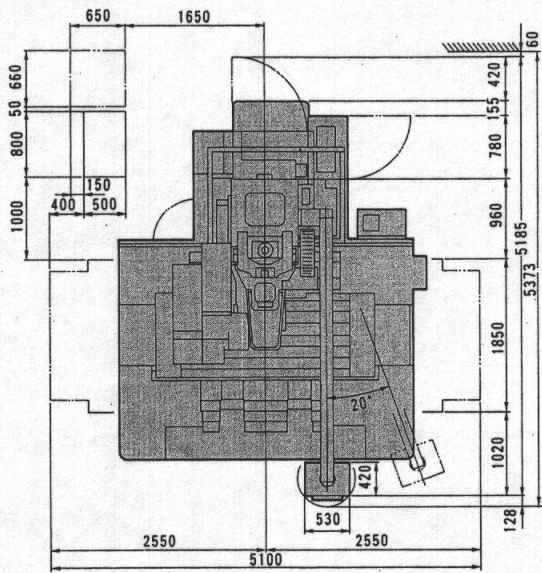
機械搬入高さ(分解時) 3850(3170)mm  
 幅(分解時) 3600(2770)mm

- FANUC仕様の場合、一部寸法は異なります。
- 高さはコロ引き台150mm含む
- 幅は隙間100mm含む

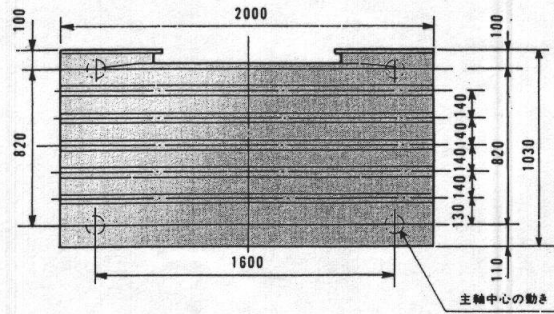
## ●機械本体



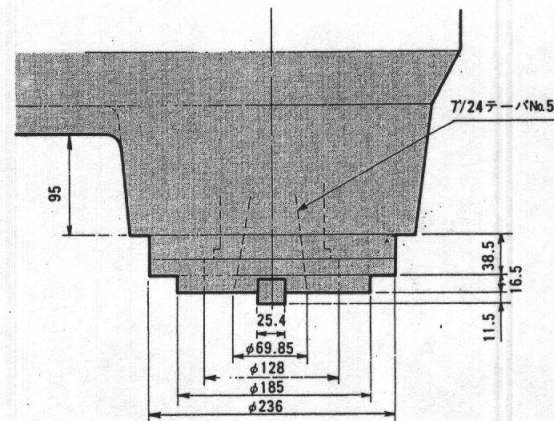
## ●フロアスペース



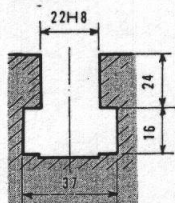
## ●テーブル



## ●主軸端



## ●丁溝



## ●テーブル上切屑飛散防止カバー

